

NEUHEITEN 2014

Neuheiten: SW-12R II · ST-20 · SB-12RG · Werkzeugvarianten SB-20RG
Messe AMB Stuttgart 2014 · Website-Relaunch STAR Micronics 2.0



16.-20. September 2014
Stuttgart · Halle 3 / Stand C78

Liebe Leserinnen und Leser,

wie immer, wenn ein großes Ereignis naht, hat auch die STAR Micronics GmbH Neues zu berichten.

Anlässlich der AMB stellen wir Ihnen unsere neuesten Entwicklungen vor. Meine Kollegen und ich freuen uns darauf, Sie in Stuttgart persönlich zu informieren. Ein Besuch lohnt sich auf jeden Fall. Neben der allgemeinen fachlichen Information oder auch dem Erfahrungsaustausch haben wir ein kleines kulinarisches Schmankerl für Sie parat.

Auch außerhalb der AMB haben wir Einiges getan. Wir haben unseren Internetauftritt überarbeitet. Mit dem neuen Layout stellen wir uns den Anforderungen der Smartphone- und Tablet-Generation. Darüber hinaus finden Sie uns mittlerweile auch auf facebook, YouTube und Co.

Einen weniger erfreulichen Aspekt möchte ich nicht ausklammern. Die immer komplexer werdende Maschinenwelt, die immer komplexeren Anforderungen, die sich in der Teilefertigung ergeben und der allgemeine Fachkräftemangel führen leider dazu, dass wir nicht so schnell reagieren können, wie Sie das von uns erwarten. Dafür möchte ich mich bei all denen entschuldigen, die in den letzten Wochen und Monaten etwas länger warten mussten.

Wir sind ständig auf der Suche nach Fachkräften und haben deshalb auch damit begonnen, selbst auszubilden. Die ersten Früchte ernten wir bereits – zwei Auszubildende haben ihre Lehre sehr erfolgreich abgeschlossen und stehen uns seither als Servicetechniker zur Verfügung. Das erfüllt uns mit Stolz und bestätigt uns, auf dem richtigen Weg zu sein.

Mit den besten Grüßen

Michael Seibold

Geschäftsführer STAR Micronics GmbH



TECHNIK | SERVICE

6 NEU: ST-20
Der vielseitige ECAS 20T Nachfolger

8 NEU: SW-12R II
Der Neue in der SW-Reihe

10 NEU: SB-12R G
Neuheit im Jahr 2015

12 Varianten SB-20R G
für Linearschlitteneinheit

STAR | INTERN

4 AMB 2014 Stuttgart steht vor der Tür
Unsere Neuheiten und Highlights auf der AMB 2014.

14 Internet – Website-Relaunch
STAR Micronics 2.0

16 Jubiläum
Unsere Stars – unsere Mitarbeiter

18 SCHICK-Industrie
Anwenderbericht

AUSZUBILDENDE

unter dem Motto

„die Ersten“

Witali Friedrich und Tobias Bacher haben als erste Zerspanungsmechaniker ihre Ausbildung bei uns abgeschlossen.

Herr Friedrich hat seine Prüfung bereits im Frühjahr abgelegt und mit dem „Traumergebnis“ von 100 von 100 möglichen Punkten seine praktische Prüfung bestanden.

Da konnte Herr Bacher bei seinem Abschluss im Juli (nach übrigens zwei Mal verkürzter Lehrzeit) nicht nachstehen und hat mit ebenfalls 100/100 Punkte abgeschlossen.

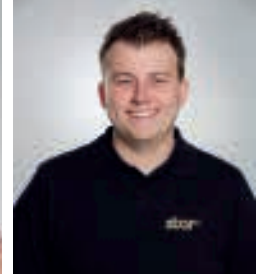
Diese Ergebnisse erfüllen uns mit Stolz, dies um so mehr, als dass beide uns nach ihrer Ausbildung nun als Servicetechniker weiterhin die Treue halten.

Wir wünschen den beiden neuen Kollegen für die Zukunft alles Gute und weiterhin viel Erfolg.

Das Werkstück, das Herr Friedrich anlässlich seiner praktischen Prüfung auf einer SB-20E eingerichtet hat.



Witali Friedrich
Zerspanungsmechaniker



Tobias Bacher
Zerspanungsmechaniker

IMPRESSUM

Ausgabe 32. / August 2014

HERAUSGEBER/REDAKTION:
STAR Micronics GmbH

GESTALTUNG:
Regelmann Kommunikation
Pforzheim · Germany
www.regelmann.de

ERSCHEINUNGSWEISE:
INFOSTAR erscheint jährlich und wird an Kunden, Interessenten und Mitarbeiter von STAR Micronics kostenlos verteilt.

Falls Sie dieses Magazin nicht bereits schon persönlich zugeschickt bekommen haben und Sie an den weiteren Ausgaben interessiert sind, senden Sie uns eine E-Mail an:

info@starmicronics.de

COPYRIGHT:
STAR Micronics GmbH
Alle Rechte liegen beim Herausgeber.
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

MESSE

MESSE 2014

Unsere Highlights auf der AMB



16.–20. September 2014 · Stuttgart
Halle 3 / Stand C78

**Besuchen Sie uns auf
der AMB 2014**



● Halle 3 / Stand C78

**WEITERE CNC-
LANGDREHAUTOMATEN
AUF DER AMB 2014**

**SW
20**



ST 20

NEU



DER VIELSEITIGE – ST-20

SW 12R II

NEU



NEU IN DER SW-REIHE: SW-12R II

SR 20R IV

type A



SB 20R

type G



DER VIELSEITIGE ECAS 20T NACHFOLGER

CNC-Langdrehautomat

ST
20

TECHNISCHE MASCHINENDATEN ST-20

HAUPTSEITE

Anzahl der Achsen	12
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1-Achse
Revolver 1	X1 / Y1
Revolver 3	X3 / Y3 / Z3-Achse
Bearbeitungsdurchmesser	20 mm / 23 mm (optional)
max. Spindelstockhub (Standard)	350 mm
max. Antriebsleistung	5,5 kW
Drehzahl Hauptspindel	10.000 1/min
Antriebsleistung Revolver 1 und 3	2,5 kW
Drehzahl Revolver 1 und 3	max. 5.700 1/min

RÜCKSEITE

Gegenspindel	Z2 / C2 / YA2-Achse
Revolver 2	X2 / Y2-Achse
max. Abgreifdurchmesser	20 mm / 23 mm (optional)
Antriebsleistung Gegenspindel	max. 5,5 kW
Drehzahl Gegenspindel	10.000 1/min
Antriebsleistung Revolver	max. 2,5 kW
max. Drehzahl	5.700 1/min

NEU



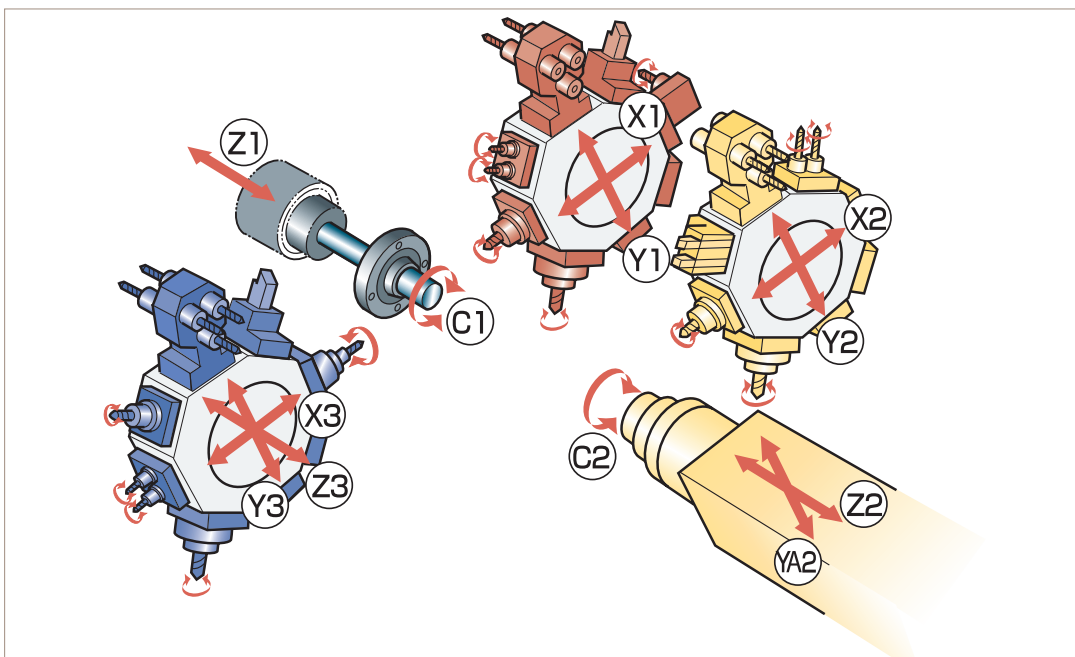
DIE VORTEILE

- FANUC 30i-B Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Bewegliches Bedienpult
- Zwei Werkzeugträger zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Zusätzliche Längsachse auf dem Werkzeugträger 3
- Antriebsleistung Revolver 2,5 kW
- Drei unabhängige Werkzeugsysteme

KINEMATIK & WERKZEUGE

- 3 Revolver mit je 8 Werkzeugen für höchste Flexibilität in der Bearbeitung mit Antrieb
- 24 + α Werkzeuge zur Dreh-, Bohr-, Quer- und Rückseitenbearbeitung
- 12 Achsen

KINEMATIK ST-20



ST-20

DER NEUE IN DER SW-REIHE: SW-12R II

CNC-Langdrehautomat



TECHNISCHE MASCHINENDATEN SW-12R II

HAUPTSEITE	SW-12R II
Anzahl der Achsen	10
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1-Achse
Linearschlitten	X1 / Y1 / X3 / Y3-Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	12 mm
max. Spindelstockhub Lang-/Kurzdreher	135 mm / 30 mm
max. Antriebsleistung	3,7 kW
max. Drehzahl	15.000 1/min
Werkzeuge Linearschlitten	
Drehwerkzeuge	7 Stück (□ 10 mm)
Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohraparat)	4 Stück ER16
Querbearbeitungswerkzeuge	6 Stück (ER16)
max. Drehzahl	12.000 1/min
RÜCKSEITE	SW-12R II
Gegenspindel	X2 / Y2 / Z2 / C2-Achse
max. Abgreifdurchmesser	12 mm
Antriebsleistung	3,7 kW
max. Drehzahl Gegenspindel	15.000 1/min
Werkzeuge Rückseitenbearbeitung	
Bohrwerkzeuge (4-fach Werkzeughalter)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)
Antrieb (Standard)	8 Stück
max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	12.000 1/min
ALLGEMEINE DATEN	SW-12R II
Eilgangsgeschwindigkeit	bis zu 35 m/min
Abmessung	1.995 x 920 x 1.700 mm
Gewicht	ca. 2.920 kg

NEU



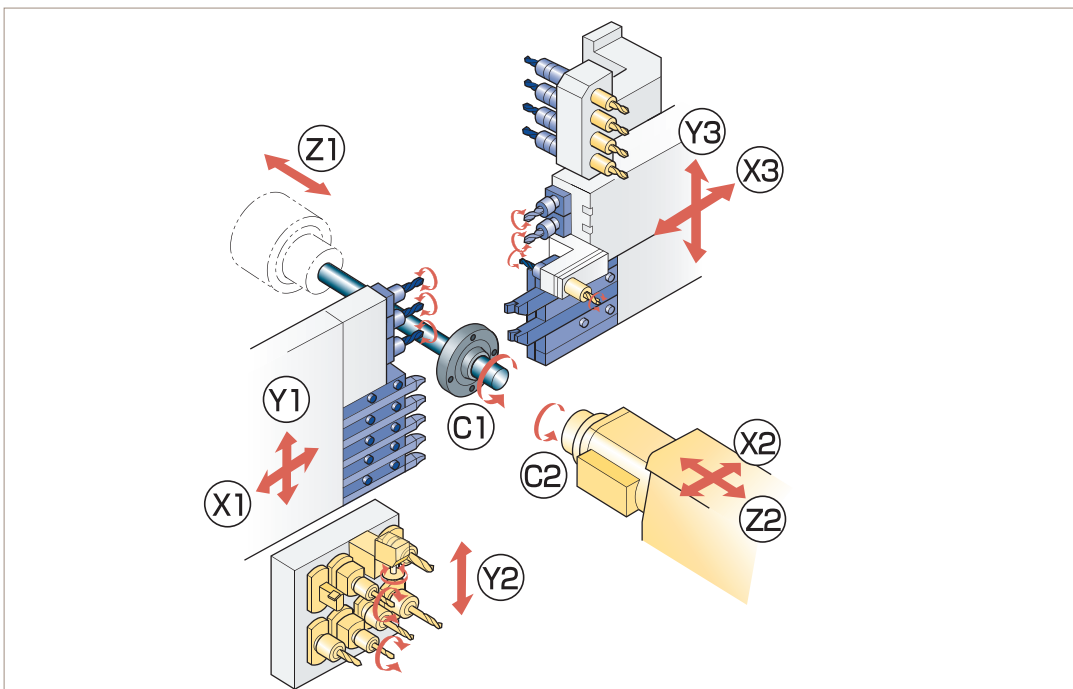
DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung
- Spindeldrehzahl Haupt- und Gegenspindel bis 15.000 1/min
- Bewegliches Bedienpult
- Zwei Werkzeugträger zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Geringer Platzbedarf

KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 6 + α angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 8 + α Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 10 Achsen

KINEMATIK SW-12R II



SW-12R II

NEUHEIT 2015

SB-12R G

CNC-Langdrehautomat



TECHNISCHE MASCHINENDATEN SB-12R G

HAUPTSEITE	SB-12R G
Anzahl der Achsen	7
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1-Achse
Linearschlitten	X1 / Y1
max. Bearbeitungsdurchmesser	12 mm
max. Spindelstockhub Lang-/Kurzdreher	205 mm / 50 mm
max. Antriebsleistung	3,7 kW
max. Drehzahl	15.000 1/min
Werkzeuge Linearschlitten	
Drehwerkzeuge	6 Stück (□ 12 mm)
Bohrwerkzeuge (4-Spindel Bohraparat)	4 Stück ER16
Querbearbeitungswerkzeuge	5 Stück
Drehzahl	8.000 1/min
RÜCKSEITE	SB-12R G
Gegenspindel	X2 / Z2 / C2-Achse
max. Abgreifdurchmesser	12 mm
Antriebsleistung	1,1 kW
max. Drehzahl Gegenspindel	12.000 1/min
Werkzeuge Rückseitenbearbeitung	
Bohrwerkzeuge (4-fach Werkzeughalter)	4 Stück (Aufnahme Ø 22 mm)
Antrieb (Standard)	4 Stück (ER16)
max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	8.000 1/min
ALLGEMEINE DATEN	SB-12R G
Eilgangsgeschwindigkeit	bis zu 35 m/min
Abmessung	2.070 x 1.177 x 1.760 mm
Gewicht	ca. 1.750 kg

NEU



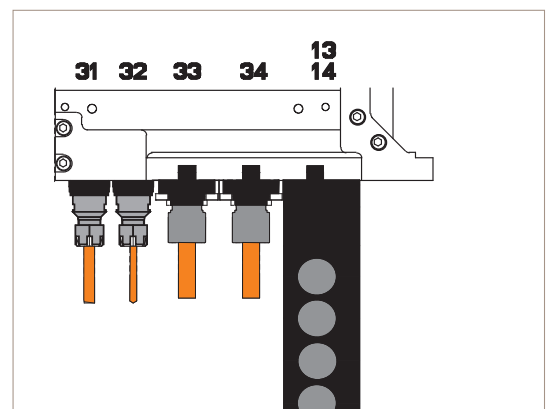
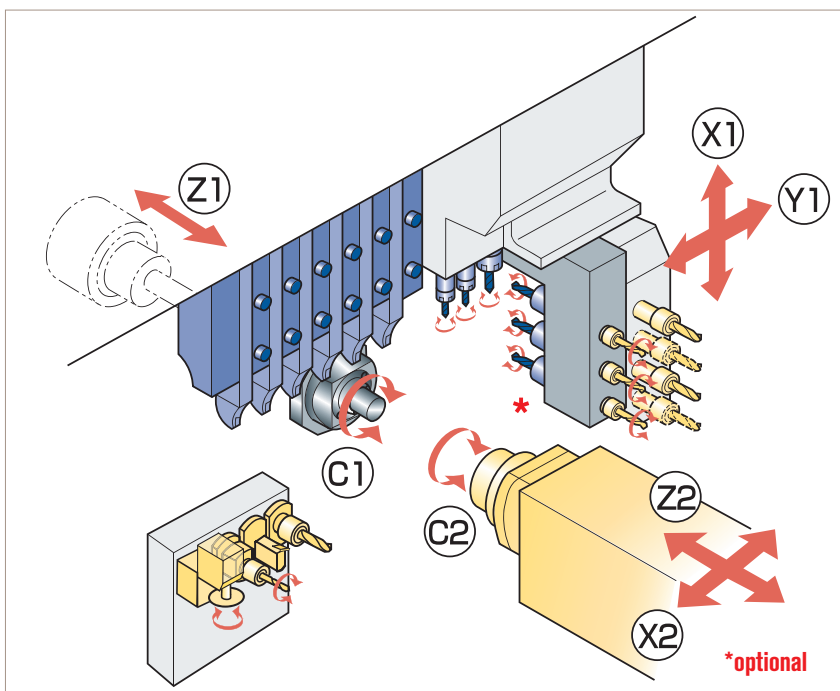
DIE VORTEILE

- FANUC 0i-TD Steuerung
- C-Achse Standard Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Bewegliches Bedienpult
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten

KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 4 + α angetriebene Werkzeuge auf dem Linearträger
- 4 + α Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 7 Achsen

KINEMATIK SB-12R G



STANDARD

- 4 Querbohrereinheiten
- 4-fach Bohrspindolenhalter

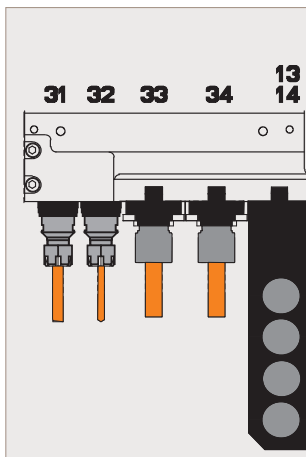
Weitere Werkzeugvarianten
siehe nächste Seite →



SB-12R G

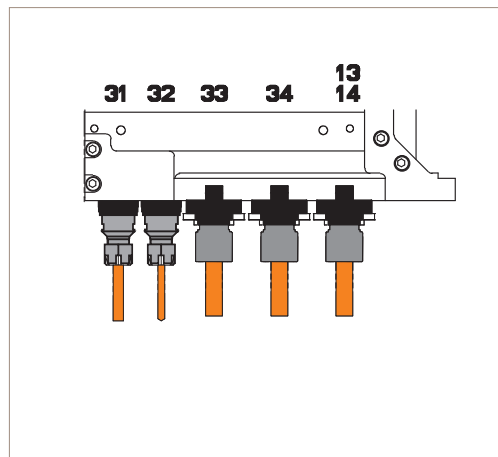
WERKZEUGVARIANTEN FÜR LINEARSCHLITTEN SB-20R G

CNC-Langdrehautomat



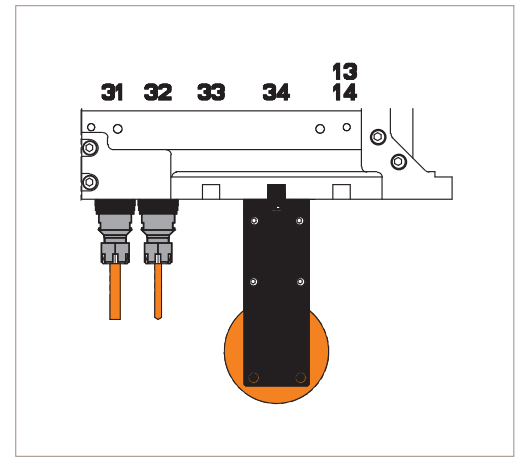
STANDARD

- 4 Querbohrereinheiten
- 4-fach Bohrspinolenhalter



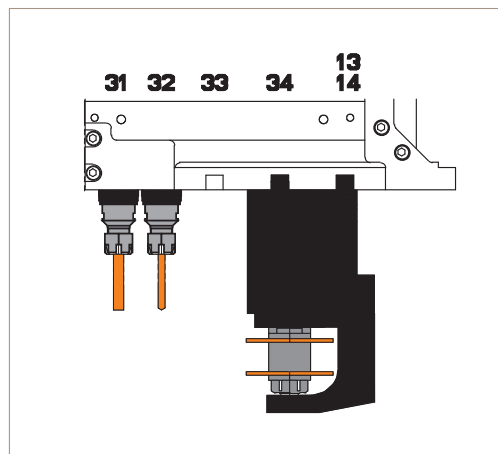
OPTION 1

- 5 Querbohrereinheiten



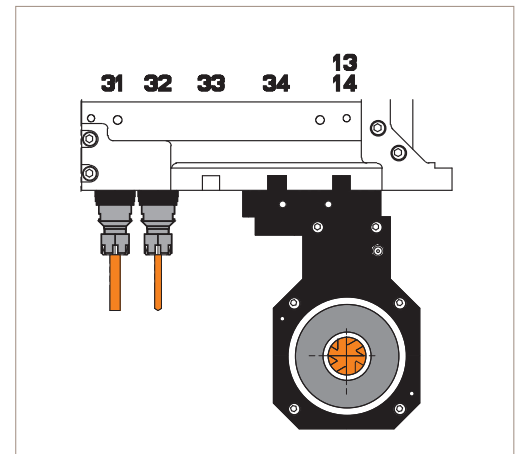
OPTION 2

- Mehrkantdreheinrichtung



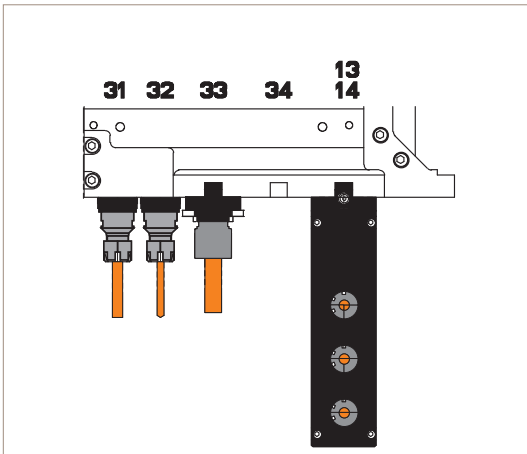
OPTION 3

- Schlitzapparat



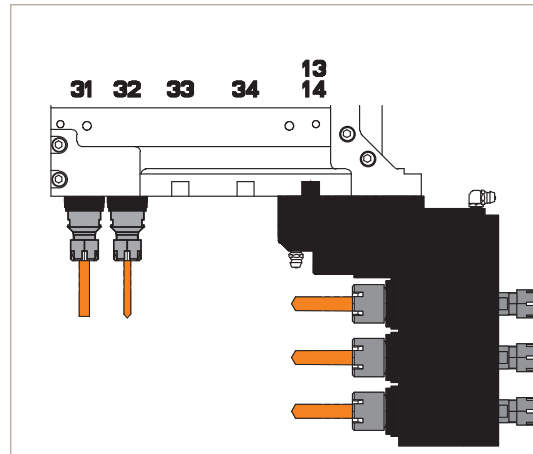
OPTION 4

- Außengewindewirbelapparat



OPTION 5

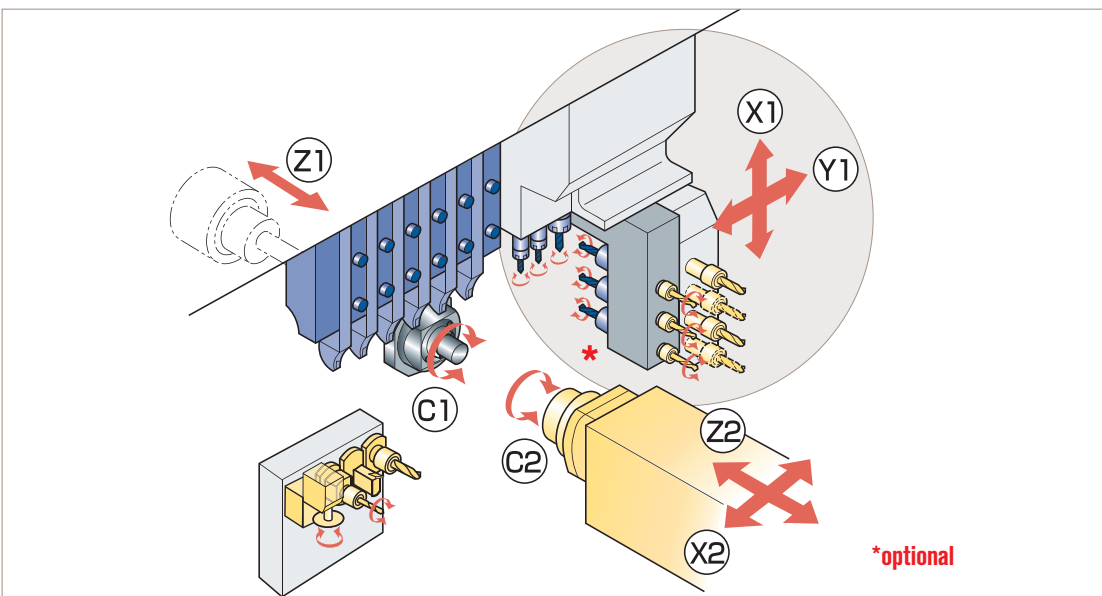
- 3-Spindel Bohraparat (HS / GS)



OPTION 6

- 3-Spindel Bohraparat

KINEMATIK SB-20R G



SB-20R G

INTERN

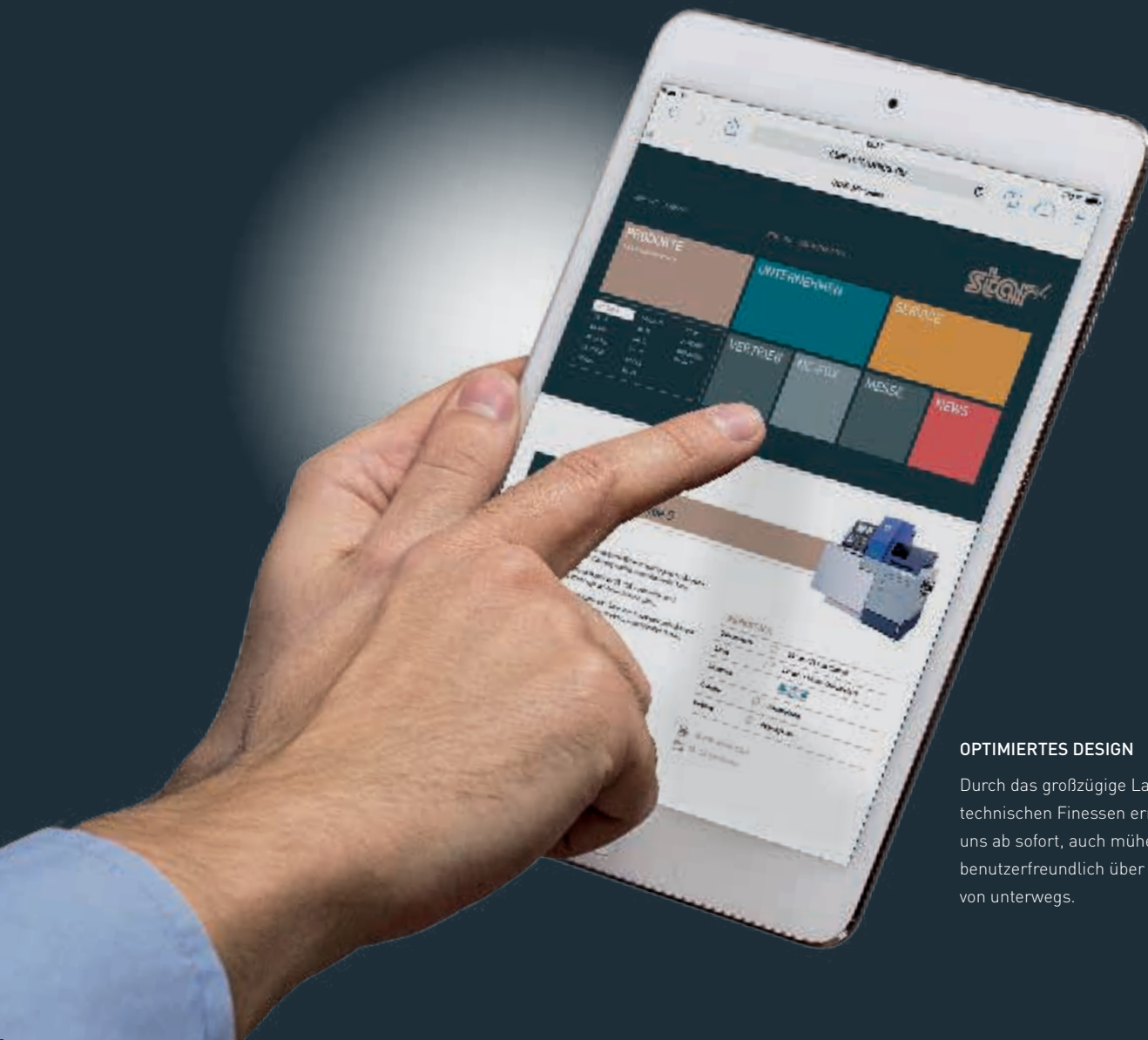
INTERNET

Website-Relaunch

STAR Micronics 2.0

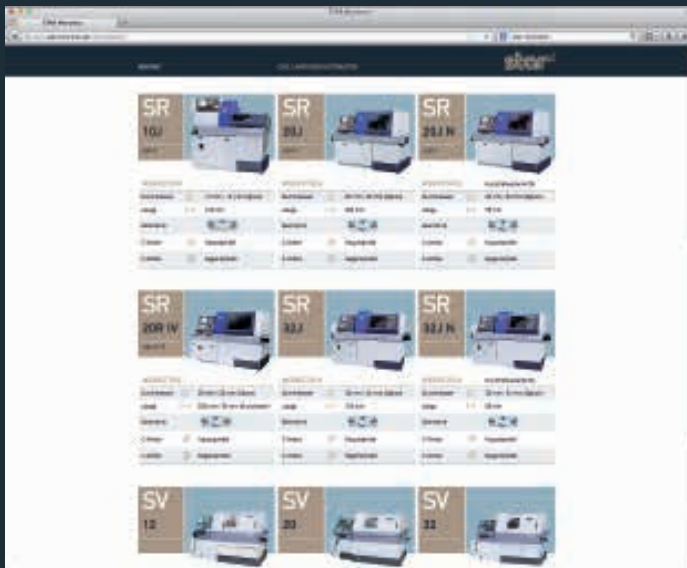
Ein klar strukturiertes Informationsangebot, ansprechendes Design und hohe Funktionalität in der Anwendung stehen im Fokus des neuen Online-Auftritts. Mit dem Relaunch unserer Unternehmens-Website durch Regelman Kommunikation präsentiert sich STAR Micronics von einer ganz neuen Seite.

Navigieren Sie sich einfach mit wenigen Clicks durch unser innovatives Unternehmen und breit aufgestelltes Maschinenprogramm. Die Bedürfnisse unserer Anwender haben höchste Priorität, daher freuen wir uns auf Ihren interaktiven Besuch und Ihre Resonanz.



OPTIMIERTES DESIGN

Durch das großzügige Layout samt technischen Feinheiten erreichen Sie uns ab sofort, auch mühelos und benutzerfreundlich über Ihr Tablet von unterwegs.



PRODUKTAUSWAHL

Übersichtlich, mit einer Art Maschinen-Steckbrief, präsentieren sich unsere Stars im neuen Look and Feel.



SERVICE

Da uns ein schneller und lösungsorientierter Service am Herzen liegt, finden Sie alle relevanten Informationen in einem eigenen Seitenbereich.



ANSPRECHPARTNER

Alle Ansprechpartner finden sich, nach den entsprechenden Bundesländern gruppiert, unter der Rubrik „Vertrieb“.



FOLGEN SIE UNS

und seien Sie immer auf dem Laufenden, wenn es um Programmneuheiten, Messen oder Events geht.

- facebook.com/starmicronicsgmbh
- twitter.com/starmicronicsd
- youtube.com/starmicronicsgmbh
- plus.google.com/104491360779862303505



JUBILÄUM

Unsere Stars – unsere Mitarbeiter

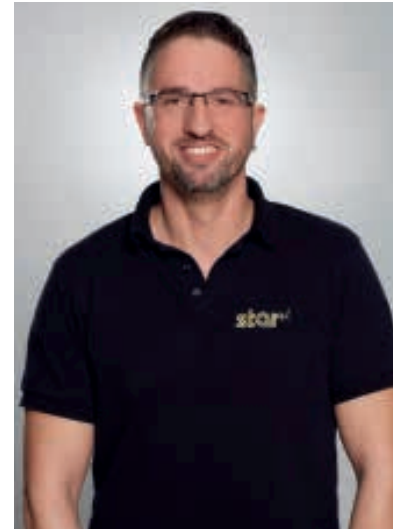
STAR sagt Euch allen vielen Dank für hervorragende Arbeit.

Für uns bei der STAR Micronics GmbH ist es immer wieder ein besonderer Anlass, unsere Mitarbeiter für langjährige Firmenzugehörigkeit zu ehren.

Kann es für ein Unternehmen ein besseres Kompliment als Arbeitgeber geben, als wenn die Mitarbeiter über Jahre hinweg dem Unternehmen erhalten bleiben? Wir meinen NEIN, für uns ist es eine Bestätigung des eingeschlagenen Wegs und in diesem Jahr wird uns das besonders kräftig bestätigt. Haben wir doch insgesamt 5 Jubilare zu feiern, die 10 und 15 Jahre für uns tätig sind. **Für uns ist das Ansporn und Verpflichtung zugleich und wir freuen uns gemeinsam mit den Kollegen auf hoffentlich noch viele gemeinsame Jahre.**



15 JAHRE

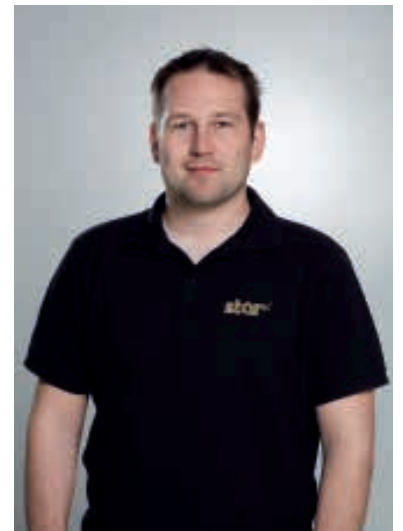


TECHNIK | SERVICE

Olaf Frank
Servicetechniker

seit 01.05.1999

10 JAHRE



TECHNIK | SERVICE

Markus Ritter
Servicetechniker

seit 01.05.2004



VERKAUF | MANAGEMENT

Herbert Kohlenbeck
Verkaufsleiter Nord

seit 01.09.2004



SERVICE

Myriam Seifert
Assistentin Service

seit 01.09.2004



VERKAUF

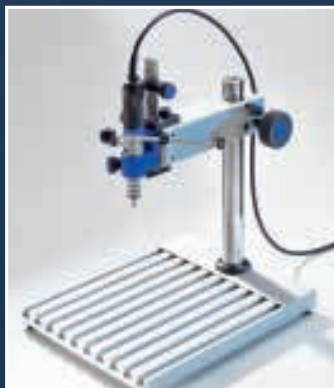
Nicole Gantikow
Export/Import

seit 01.10.2004

STARKE PARTNER

Win/Win-Situation

für Schick-Präzisionsspindeln und STAR-Modelle.



Tischbohrständer mit
hochdrehender Spindel



Entgratsystem MTQ mit
beleuchteter Schutzscheibe

Abb. 2:
Schick-Präzisionsspindel in
Star-SA12 Langdrehautomat
(n = 15.000, Bohrdurchmesser 1,6 mm)

Langjähriger Kunde erhöht vielseitige Nutzung der STAR-Automaten durch Verknüpfung mit eigenen Produkten.

Was haben SCHICK Industrie und STAR Micronics gemeinsam? Der Spezialist für Motorspindeln und Präzisionsgeräte aus Schemmerhofen verwendet seit über 2 Jahrzehnten für die Herstellung seiner Produkte die Langdrehautomaten von STAR. Neben dieser Geschäftsbeziehung stehen beide Unternehmen für höchste Präzision und Innovationskraft.

Was 1963 unter dem Namen Georg Schick Dentalfabrikation als Reparaturwerkstatt für zahnärztliche Instrumente begann, ist heute ein weltweit bekanntes Unternehmen für zahntechnische Qualitätsprodukte. Die komplexen und individuell gefertigten Präzisionsteile der Schick GmbH sind nicht nur erste Wahl in der Dentaltechnik, sondern auch in der Metall- und Elektronikindustrie. Dem zu-nehmenden Interesse an diesen Produkten wird die Schick GmbH im September bei der AMB - Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung – Rechnung tragen, denn dort wird die neue Produktlinie „Industrie“ erstmalig den Kunden präsentiert.

Dazu zählen Industriespindeln und handgeführte Motorspindeln zum Entgraten, sowie weitere nützliche Produkte für Industriebetriebe wie z.B. eine beleuchtete Arbeitsplatzschuttscheibe oder einen Tischbohrständer mit hochdrehender Spindel. Für die Herstellung der Spindeln setzt das Unternehmen auf einen umfangreichen Maschinenpark mit Bearbeitungszentren und diversen Lang- und Kurzdrehautomaten. Um den Kunden optimale Qualität und höchste Präzision bei gleichzeitig wirtschaftlicher Fertigung bieten zu können, kam den Schick-Mitarbeitern die Idee, die selbst produzierten Spindeln in die Langdrehautomaten, u.a. die STAR SST-16, SA-12 und SA-16R zu integrieren.

Die Zwillingbrüder Frank und Ingo Liebhart (Abb. 1) haben vor 24 Jahren ihre Lehre bei der Schick GmbH absolviert und leiten nun beide als

Meister die Produktion des Unternehmens. Wir möchten unseren Kunden stets individuelle und ausgefeilte Dreh- und Frästeile bieten. „Wenn wir unsere Spindeln in den STAR-Automaten verwenden, können wir die Maschinen noch vielseitiger nutzen und zum Beispiel bei Drehteilen außermittige Bohrungen setzen“, erklärt Frank Liebhart (Abb. 2).

„Damit erreichen wir eine hohe Fertigungstiefe, denn wir stellen alle Produkte in unserem eigenen Betrieb her und können individuelle Wünsche durch die kurzen Wege sehr flexibel erfüllen“, ergänzt Ingo Liebhart. Diese Flexibilität ermöglicht dem Unternehmen eine Maßanfertigung für die Kunden. „Unsere Industriespindel IS 6 (Abb. 3) hat eine maximale Drehzahl von 50.000 U/min und wird individuell entwickelt und produziert. Das ist besonders interessant für Kunden, die eine Sonderlösung benötigen“, sagt Ingo Liebhart.

Das schwäbische Familienunternehmen setzt auf Tradition und Qualität „Made in Germany“. Daher kam für die Familie Schick ein Standortwechsel trotz des wirtschaftlichen Wachstums nie in Frage. Ein positives Signal auch für die Mitarbeiter, das sich in einer durchschnittlichen Betriebszugehörigkeit von 17 Jahren niederschlägt.

Besuchen Sie SCHICK Industrie auf der AMB:

Halle 1 / Stand Z213



Abb. 1:
Frank und Ingo Liebhart



Abb. 3:
Industriespindel IS 6
mit 6 mm Spannzange
(bis 50.000 U/min)

 **SCHICK**
INDUSTRIE

Weitere Informationen erhalten Sie von:

Schick GmbH
Lehenkreuzweg 12
88433 Schemmerhofen
info@schick-industrie.de

www.schick-industrie.de

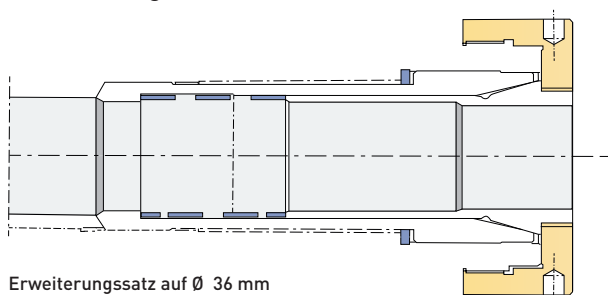
TECHNIK

AKTUELLES

Technische Neuerungen

SR-32J – Erweiterung der Möglichkeiten

Die Anforderungen an die Zulieferindustrie werden immer größer. Die Flexibilität ist heute schon Voraussetzung um am Markt bestehen zu können. Damit unsere Kunden an Flexibilität gewinnen, wird es in Kürze eine Erweiterungsoption für die SR32J geben damit bis zu Durchmesser 36 mm bearbeitet werden kann. Die Erweiterung ist nicht für den Einsatz von schwer zerspanbaren Materialien gedacht. **Bitte bedenken Sie den größeren Kanal für das Lademagazin.**



Verbesserte Präzision im Handumdrehen

Der Wirtschaftsstandort Deutschland wird kurz und mittelfristig immer komplexere Teile mit höheren Anforderungen an die Präzision liefern müssen. Da Präzision besonders bei kleinen Teilen nur da geholt werden kann, wo der Span entsteht, ist eine optimale Abstimmung zwischen Führungsbuchse und Werkzeug nötig. Um die Präzision und das Handling für unsere Kunden zu verbessern, wird es in Kürze eine Option geben um das „Z-Maß“ zwischen Führungsbuchse und Werkzeug einzustellen. **Speziell für die SR-10J!**

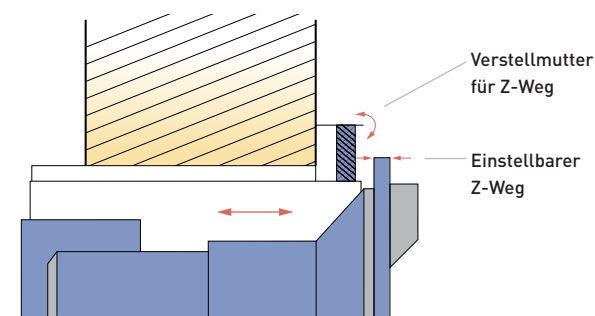
DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Einstellbarer Abstand zwischen Führungsbuchse und Werkzeugen
- Verbesserte Präzision
- Kein Abschleifen der Führungsbuchsen mehr erforderlich
- Kein Unterlegen der Werkzeuge mehr nötig



DIE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Mehr Flexibilität im bestehenden Maschinenpark
- Keine Neuinvestition um einen größeren Durchmesserbereich abzudecken
- Geringer Aufwand bei großem Mehrwert



Weitere Informationen erhalten Sie von:

Klaus Heizmann

Technischer Leiter / technical manager

Tel. +49 (7082) 7920-53

Fax +49 (7082) 7920-20

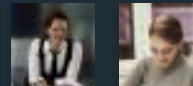
klaus.heizmann@starmicronics.de

ÜBER EIN JAHRZEHNT NACHWUCHSFÖRDERUNG

2002

BÜROKAUFMANN/-FRAU

Katrin Pflanz
01.09.2002 – 25.01.2005
Janine Hofmann
01.09.2002 – 01.07.2004



2004

BÜROKAUFMANN/-FRAU

Myriam Hanser
01.09.2004 – 29.01.2007



2006

BÜROKAUFMANN/-FRAU

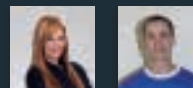
Manuel Koblischke
01.09.2006 – 03.02.2009



2010

BÜROKAUFFRAU / FACHKRAFT LAGERLOGISTIK

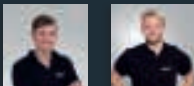
Vanessa Schwarzer
01.09.2010 – 11.07.2013
Christian Martin
03.09.2010 – 22.01.2013



2011

ZERSPANUNGSMECHANIKER

Witali Friedrich
01.09.2011 – 30.01.2014
Michael Kraft
01.09.2011 – 28.02.2015



BÜROKAUFMANN/-FRAU

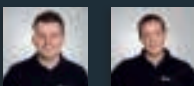
Sharon Eberle
01.09.2011 – 22.01.2014
Rebekka Jost
01.09.2011 – 22.01.2014



2012

ZERSPANUNGSMECHANIKER

Tobias Bacher
01.09.2012 – 08.07.2014
Sebastian Simon
01.09.2012 – 28.02.2016



BÜROKAUFMANN/-FRAU

Marisa Mahler
01.09.2012 – 31.03.2015



2013

BÜROKAUFMANN/-FRAU

Christine Schulz
01.12.2013 – 31.03.2015



2014

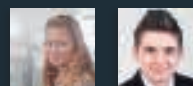
ZERSPANUNGSMECHANIKER

Adrian Kiess
01.09.2014 – 28.02.2018
Fabian Luff
01.09.2014 – 28.02.2017
Daniel Seeger
01.09.2014 – 28.02.2018



BÜROKAUFMANN/-FRAU

Caitlin Schlüter
01.09.2014 – 31.03.2017
Nico Persidis
01.09.2014 – 31.03.2017



2015

SPENDEN

helfen Menschen in Not

STAR Micronics spendet für Hilfsprojekte „Ärzte ohne Grenzen“ und „Mercy Ships“

Ärzte ohne Grenzen leistet medizinische Nothilfe, wenn in Kriegsgebieten oder nach Naturkatastrophen das Leben vieler Menschen bedroht ist - ohne nach Herkunft, Religion oder politischer Überzeugung zu fragen. Mit rund 470.000 Flüchtlingen zählt Dadaab in Kenia zu den größten Flüchtlingslagern der Welt. Seit der Errichtung der Lager vor zwanzig Jahren wurde Dadaab immer wieder von Notständen wie Überschwemmungen, Ernährungskrisen und Epidemien wie Cholera und Hepatitis E geplagt. Ärzte ohne Grenzen leitet, als einer der zentralen Gesundheitsdienstleister vor Ort, ein 200-Betten-Krankenhaus in Dagahaley, einem der fünf Flüchtlingslager von Dadaab. Monatlich führen Teams im Durchschnitt 14.000 ambulante medizinische Behandlungen durch und bieten ein spezielles Ernährungsprogramm für über 400 akut mangelernährte Kinder in den Flüchtlingslagern an.



Mercy Ships wurde 1978 in Lausanne mit dem Ziel gegründet, den allerärmsten Menschen der Welt auf Hospitalschiffen fachmedizinische Hilfe zu gewähren. Die Arbeit wird aus Spenden finanziert und überwiegend von ehrenamtlichen Mitarbeitern aus nahezu 40 Nationen ausgeführt. Mercy Ships leistet medizinische Hilfe, liefert Hilfsgüter, betreibt Entwicklungsarbeit und fördert damit eine langfristige, nachhaltige Veränderung in den Einsatzländern.

STAR Micronics unterstützt das humanitäre Engagement der „Ärzte ohne Grenzen“ und „Mercy Ships“ mit einer großzügigen Spende.



Messung des Ernährungszustands eines Kindes aus Somalia im Flüchtlingslager Dadaab.

Sie wollen Menschen in Not helfen und möchten die Organisationen unterstützen? Wir freuen uns über jegliches Engagement – von der Spende bis zur Durchführung einer Aktion.

Mehr Informationen unter:
aerzte-ohne-grenzen.de
mercyships.de





16.-20. September 2014 · Stuttgart
Halle 3 / Stand C78

Besuchen Sie uns auf der AMB 2014



Star Micronics GmbH
Robert-Grob-Straße 1
75305 Neuenbürg
Tel. +49 (7082) 7920-0
Fax +49 (7082) 7920-20
info@starmicronics.de
www.starmicronics.de