

star<sup>+</sup>

# SP-23

CNC-Drehautomat



# SP

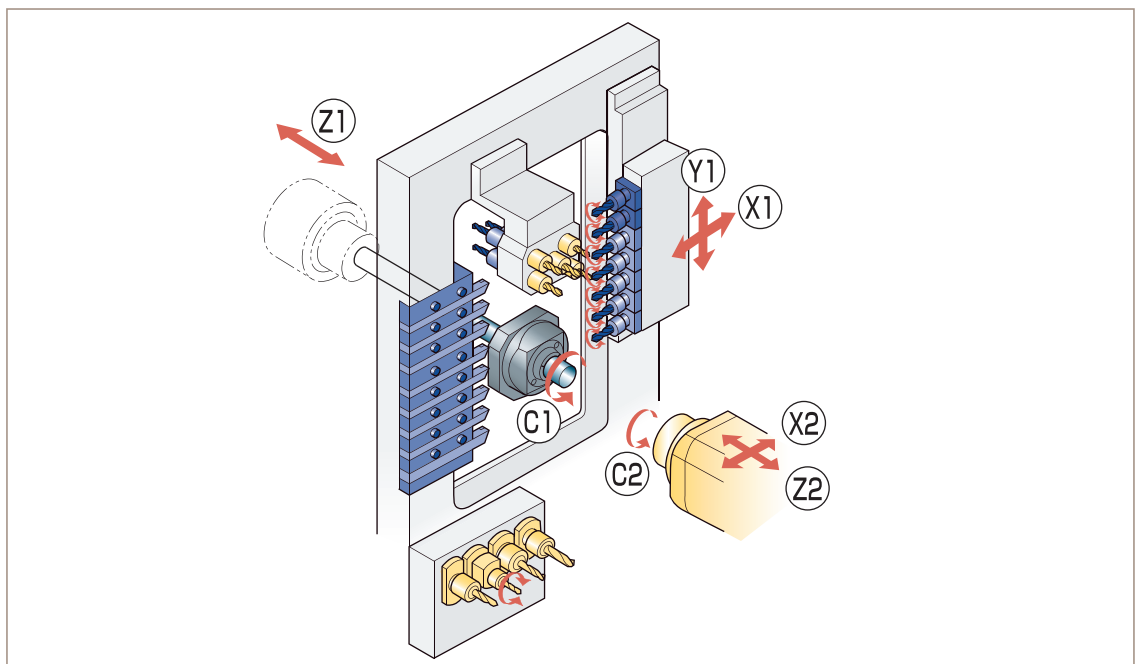
## 23

## DIE VIELSEITIGE

Die neue STAR SP-23 kann erstmals bis zu 23 mm Material verarbeiten. Beeindruckend ist die Anzahl der 8 Drehwerkzeuge und der 7 angetriebenen Querbearbeitungsstationen von denen 5 austauschbar sind. Die bewährten angetriebenen Werkzeuge der SR-Klasse sind auch verwendbar. Mit der neuen HIGH TORQUE Option für die Haupt- und Gegenspindel können auch schwerste Schrupp- und Bohrbearbeitungen durchgeführt werden.

- CNC-Steuerung FANUC Serie 0i-TF Plus, Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung mit 4 Stationen
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- 8-fach Drehwerkzeughalter auf Linearschlitten
- 7 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge zur Querbearbeitung auf Linearschlitten
- 5-fach Bohreinheit inkl. Bohraufnahmen (front-/rückseitig)
- 4 +  $\alpha$  Werkzeuge inkl. Bohraufnahmen zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf 4 Stationen

### KINEMATIK SP-23



NEU



### ALLGEMEINE DATEN

Anzahl der Achsen gesamt	7
Max. Eilgangsgeschwindigkeit	35 m/min
Gewicht	ca. 2.250 kg
Kapazität Kühlmittel tank	190 Liter
Abmessung (L x B x H)	ca. 2.100 x 1.200 x 1.785 mm

### HAUPTSEITE

Anzahl der Achsen	4
Hauptspindel (Spindelstock)	Z1 / C1-Achse
Linearschlitten	X1 / Y1-Achse
Max. Bearbeitungsdurchmesser	23 mm / 26 mm (Option)
Max. Spindelstockhub (Lang- / Kurzdreher)	196 mm / 50 mm
Max. Antriebsleistung Hauptspindel	3,7 kW
Max. Drehzahl Hauptspindel	10.000 1/min (Option High Torque 8.000 1/min)

#### Werkzeuge Linearschlitten

Drehwerkzeuge	8 Stück (□ 12 mm)
Querbearbeitungswerkzeuge	7 Stück (ER16)
Max. Antriebsleistung Querbearbeitung	1,4 kW
Max. Drehzahl Querbearbeitung	8.000 1/min
Bohrwerkzeuge (5-Spindel Bohraparat)	5 Stück (ER16)

### RÜCKSEITE

Anzahl der Achsen	3
Gegenspindel	X2 / Z2 / C2-Achse
Max. Abgreifdurchmesser	23 mm / 26 mm (Option)
Max. Antriebsleistung Gegenspindel	2,2 kW
Max. Drehzahl Gegenspindel	10.000 1/min (Option High Torque 8.000 1/min)

#### Werkzeuge Rückseitenbearbeitung

Werkzeugstationen	4 Stück
Max. Drehzahl Rückseitenbearbeitung	8.000 1/min



SP-23



---

**STAR Micronics GmbH**  
Robert-Grob-Straße 1  
75305 Neuenbürg  
Tel. +49 (7082) 7920-0  
Fax +49 (7082) 7920-20  
info@starmicronics.de  
[www.starmicronics.de](http://www.starmicronics.de)