



# PRODUKT ÜBERSICHT

CNC-Drehautomaten

2024



# STAR MICRONICS



## MASCHINEN ÜBERSICHT

	ACHSEN	7 ACHSEN	8 ACHSEN
DURCHMESSER	∅ 10 mm	SR-10J type C	SL-10
	∅ 12 mm	SB-12R type G	
	∅ 16 mm	SB-16 III	
	∅ 20 mm (23 mm)	SB-20R type G    SR-20J II type A	SR-20J II type B    SR-
	∅ 23 mm (26 mm)	SP-23	
	∅ 26 mm		SD-26 type C
	∅ 32 mm (36 mm)		SR-32J III type B
	∅ 38 mm (42 mm)		

## CNC-DREHAUTOMATEN VOM SPEZIALISTEN

In höchster Präzision wirtschaftlich und zuverlässig zu fertigen, dazu braucht es bekanntlich eine trainierte und motivierte Mannschaft – und nicht zuletzt einen gut ausgestatteten, effizienten Maschinenpark. Damit Sie erfolgreich auf die wechselnden Bedingungen des Marktes reagieren können, werfen wir Innovationskraft und Technologieführerschaft in die Waagschale.

Seit über 40 Jahren vertrauen tausende von Kunden auf die Zuverlässigkeit, Kompetenz und Erfahrung von STAR Micronics. Als Marktführer, mit mehr als 7000 ausgelieferten star\* Maschinen in Deutschland, bieten wir nicht nur innovative CNC-Drehautomaten für die Durchmesser von 1-42 mm, sondern auch wegweisende Serviceleistungen.

	9 ACHSEN	10 ACHSEN	11 ACHSEN	12 ACHSEN
		<b>SW-12R II</b>		
<b>ZOR IV</b> type A	<b>SR-ZOR IV</b> type B		<b>SW-20</b>	<b>SV-20R</b> <b>ST-20</b>
	<b>SD-26</b> type E/G	<b>SD-26</b> type S		
		<b>SR-38</b> type B		<b>SX-38</b> type A <b>ST-38</b>

# SR

## 10J

type C



### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  10 mm / 12 mm (Option)

Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  105 mm

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

- FANUC 32i-B Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten

# SL

## 10



### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  10 mm / 12 mm (Option)

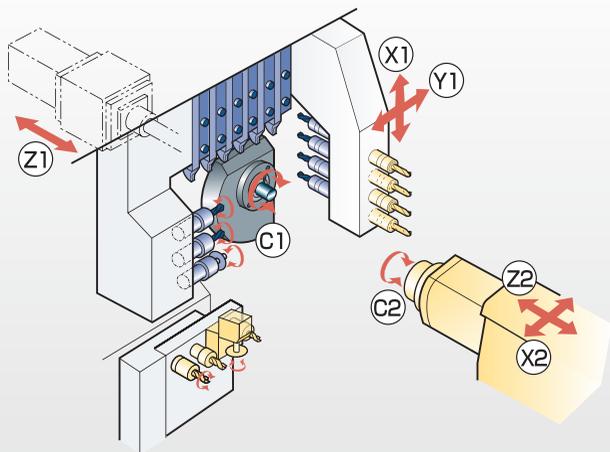
Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  105 mm

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



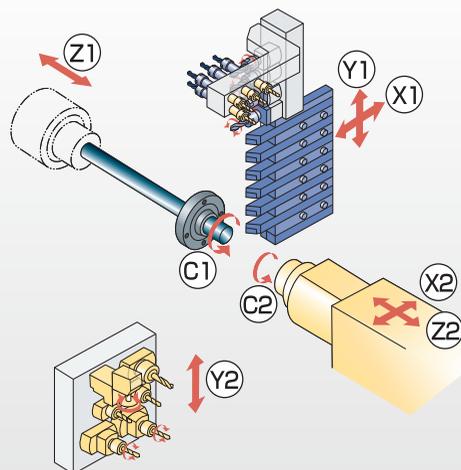
### DIE VORTEILE

- FANUC 32i-B Plus Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 3 angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten
- 4 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf 2 Stationen
- 7 Achsen



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 4 (5) +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten
- 6 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf 4 Stationen
- 8 Achsen

# SB

## 12R

type G

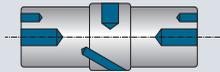


### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  12 mm / 13 mm (Option)

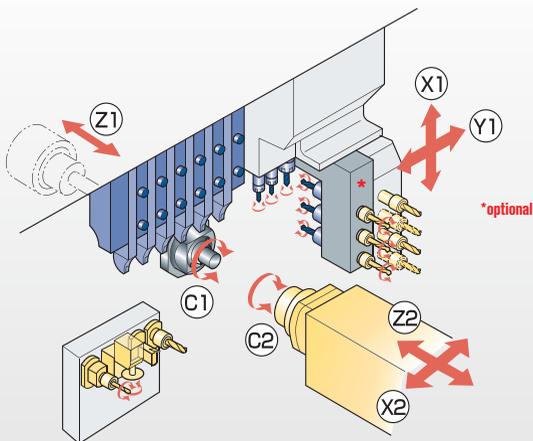
Spindelstockhub  $\left| \right\rangle \left| \right\rangle$  205 mm / 30 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

- FANUC 0i-TF Plus Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 4 (5) +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten
- 4 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 7 Achsen

# SB

## 16 III

NEU

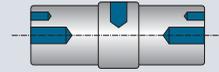


### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  16 mm

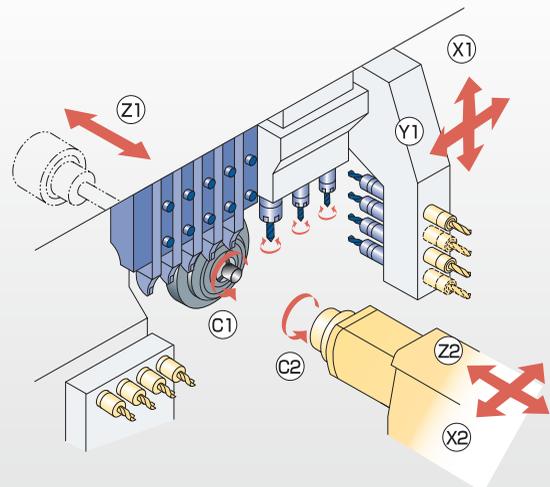
Spindelstockhub  $\left| \right\rangle \left| \right\rangle$  155 mm

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

- FANUC 0i-TF Plus Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 5 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 3 angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten
- 4 Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung
- 7 Achsen

# SB

## 20R

type G



# SP

## 23

NEU

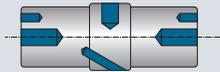


### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  20 mm / 26 mm (Option)

Spindelstockhub  $\left| \right\rangle \left| \right\rangle$  205 mm / 30 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

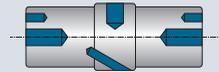
- FANUC 0i-TF Plus Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- Geringer Platzbedarf
- Idealer Ersatz für kurvengesteuerte Drehautomaten

### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  23 mm / 26 mm (Option)

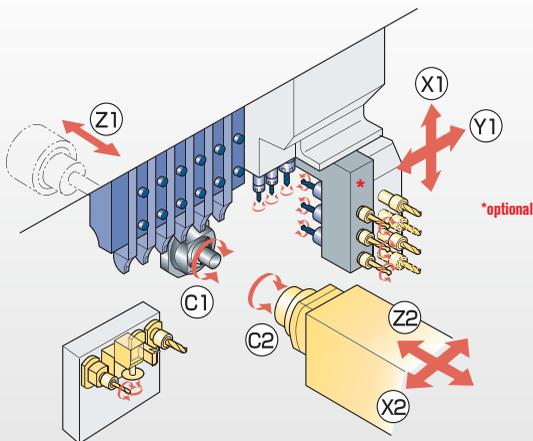
Spindelstockhub  $\left| \right\rangle \left| \right\rangle$  196 mm / 50 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



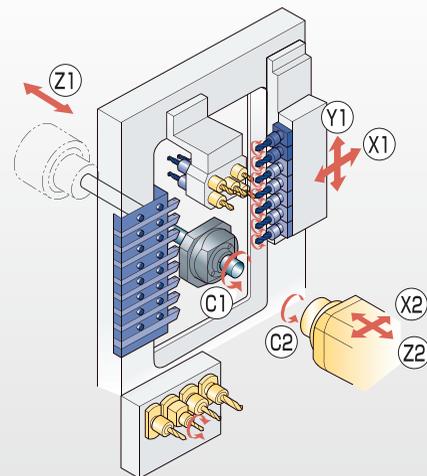
### DIE VORTEILE

- FANUC 0i-TF Plus Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 4 (5) +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten
- 4 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 7 Achsen



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 8 Drehwerkzeuge
- Je 5 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 7 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf Linearschlitten
- 4 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 7 Achsen

# SR 20J II

type A/B



## TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  20 mm / 23 mm (Option)

Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  205 mm / 50 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



## DIE VORTEILE

- FANUC 32i-B Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- 2 zusätzliche Tieflochbohrstationen

# SR 20R IV

type A/B

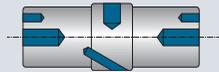


## TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  20 mm / 23 mm (Option)

Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  205 mm / 50 mm (Kurzdreher)

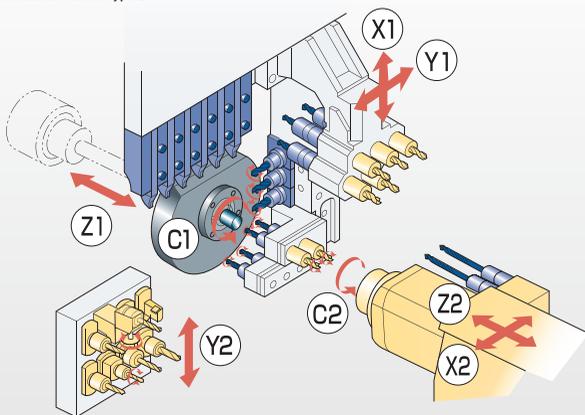
Bearbeitungs-  
möglichkeiten



## DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 (type A: 31i-B) Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- 2 zusätzliche Tieflochbohrstationen
- B-Achse für Haupt- und Gegenseite auf dem Linearträger

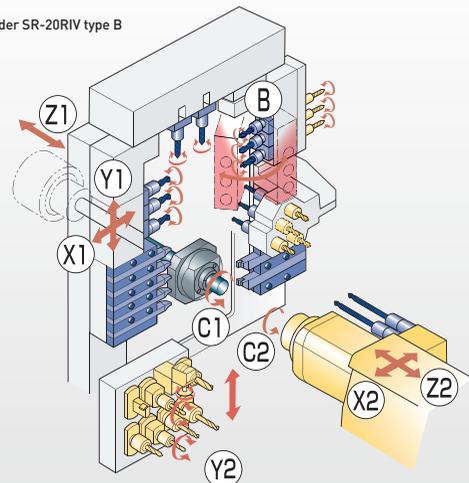
Kinematik SR-20J II type B



## KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 5 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 5 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten
- 2 Tieflochbohrstationen
- 4 (type A) / 8 (type B) +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 7 Achsen (type A) / 8 Achsen (type B)

Kinematik der SR-20RIV type B



## KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 5 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten
- B-Achse auf dem Linearträger mit 3 angetriebenen Werkzeugen
- 2 Tieflochbohrstationen
- 11 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 8 Achsen (type A) / 9 Achsen (type B)

# SR

## 32J III

type B

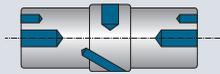


### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  32 mm / 36 mm (Option)

Spindelstockhub  $\left\langle \right\rangle$  320 mm / 80 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

- FANUC 32i-B Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult

# SR

## 38

type B



### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  38 mm / 42 mm (Option)

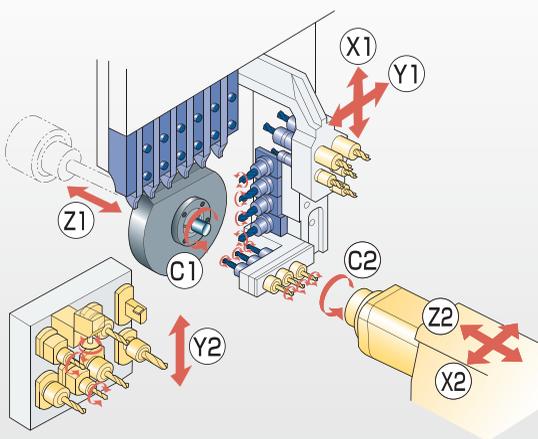
Spindelstockhub  $\left\langle \right\rangle$  320 mm / 95 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



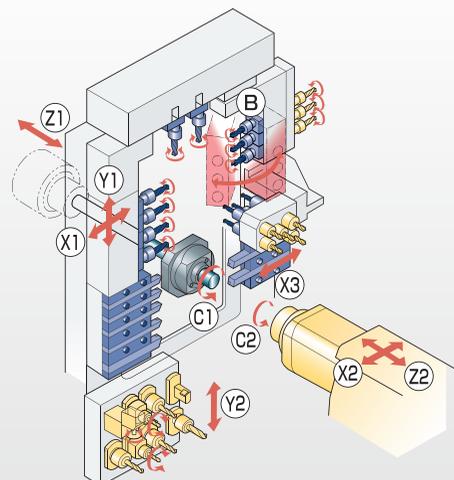
### DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- Zusätzliche X3-Achse zum simultanen Drehen an der Hauptseite
- B-Achse für Haupt- und Gegenseite auf dem Linearträger



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 5 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 5 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten
- 8 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 8 Achsen



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 5 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 6 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten
- B-Achse auf dem Linearträger mit 3 angetriebenen Werkzeugen
- 11 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 10 Achsen

# SW 12R II



## TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  12 mm / 13 mm (Option)

Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  135 mm / 30 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



## DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- 2 Linearschlitten zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Drei komplett unabhängige Werkzeugsysteme
- Geringer Platzbedarf

# SW 20



## TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  20 mm / 23 mm (Option)

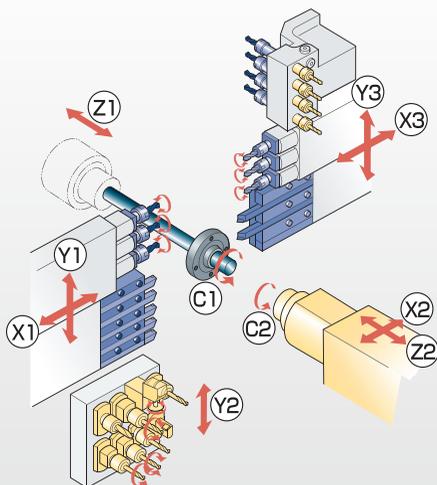
Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  205 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



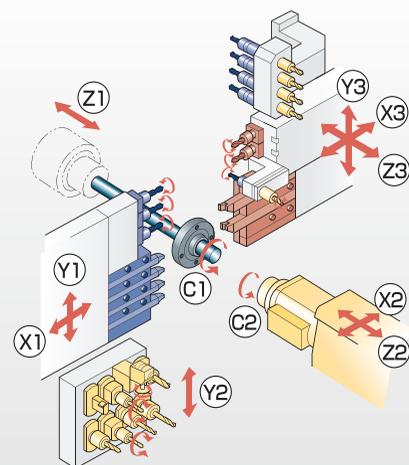
## DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Bewegliches Bedienpult
- 2 Linearschlitten zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Zusätzliche Längsachse auf dem Werkzeugträger 3
- Drei komplett unabhängige Werkzeugsysteme



## KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 6 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten
- 8 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 10 Achsen



## KINEMATIK & WERKZEUGE

- 6 Drehwerkzeuge
- Je 4 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 6 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten
- 8 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb auf 6 Stationen
- 11 Achsen

# SD

## 26

type C/E/G/S

NEU



# SV

## 20R



### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  26 mm

Spindelstockhub  $\left\langle \right\rangle$  260 mm / 65 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Plus Steuerung (type S/G)  
FANUC 32i-B Plus Steuerung (type E)  
FANUC 0i-TF Plus Steuerung (type C)
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Rückseitenbearbeitung: 8 Stationen und 2 Drehwerkzeuge
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- 2 zusätzliche Tieflochbohrstationen
- B-Achse für Haupt- und Gegenspindel auf dem Linearträger (type S: zusätzliche zweite B-Achse)

### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  20 mm / 23 mm (Option)

Spindelstockhub  $\left\langle \right\rangle$  205 mm / 50 mm (Kurzdreher)

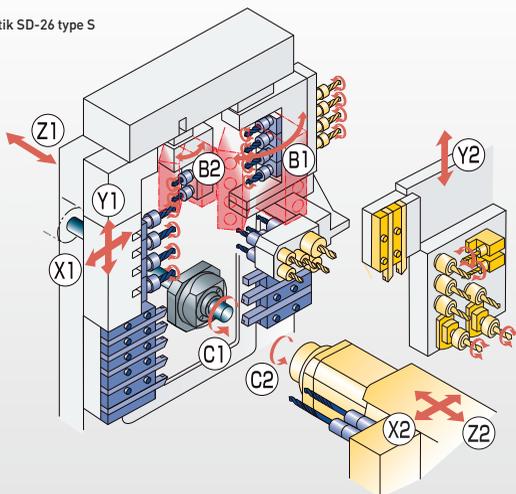
Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

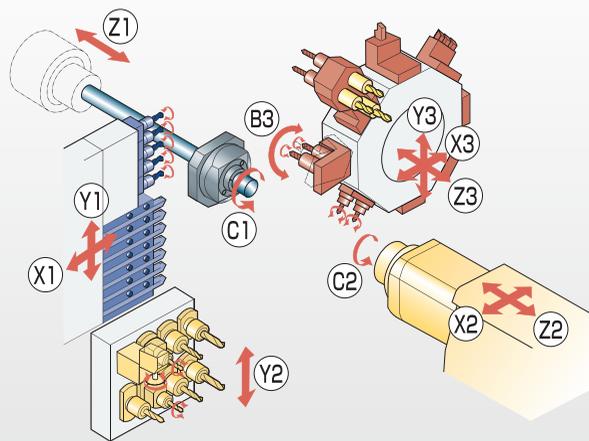
- FANUC 31i-B5 Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- Linearschlitten und Revolver zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Zusätzliche Längsachse auf dem Revolver
- Drei komplett unabhängige Werkzeugsysteme
- Antriebsleistung Revolver 4 kW

Kinematik SD-26 type S



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- Je 5 Bohrwerkzeuge (front-/rückseitig)
- 10 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten (type C/E/G)
- 9 +  $\alpha$  angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten (type S)
- 2 Tieflochbohrstationen
- 8 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb und 2 Drehwerkzeuge extra
- 8/9/10 Achsen (type C / type E+G / type S)



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 7 Drehwerkzeuge
- 5 angetriebene Werkzeuge auf dem Linearschlitten
- 8 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Haupt- und Rückseitenbearbeitung auf dem Revolver
- B-Achse programmierbar auf 4 Revolverstationen
- 8 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 12 Achsen

# SX

## 38

type A



### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  38 mm / 42 mm (Option)

Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  320 mm / 95 mm (Kurzdreher)

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



### DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Vom Lang- zum Kurzdreher umrüstbar
- Bewegliches Bedienpult
- Linearschlitten und Revolver zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Zusätzliche Längsachse auf dem Revolver
- B-Achse für Haupt- und Gegenseite auf dem Linearträger
- Drei komplett unabhängige Werkzeugsysteme
- Antriebsleistung Revolver 4 kW

# ST

## 20



### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  20 mm / 23 mm (Option)

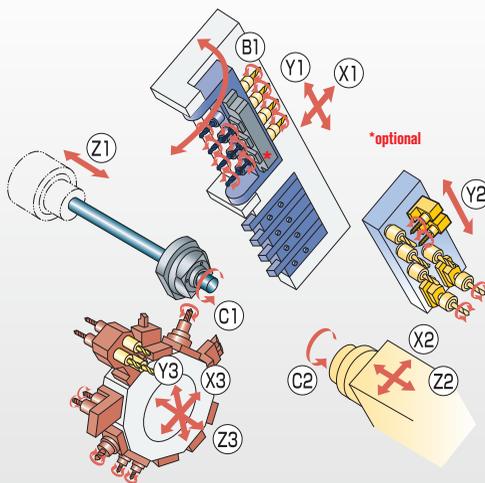
Spindelstockhub  $\leftrightarrow$  350 mm

Bearbeitungs-  
möglichkeiten



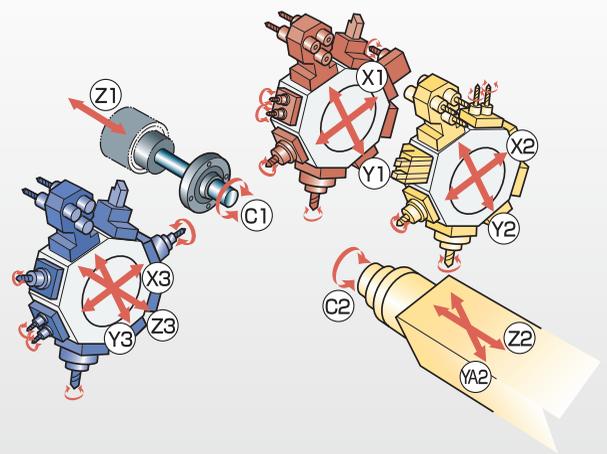
### DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Bewegliches Bedienpult
- Zwei Revolver zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Zusätzliche Längsachse auf dem Werkzeugträger 3
- Drei komplett unabhängige Werkzeugsysteme
- Antriebsleistung Revolver 2,5 kW



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 4 Drehwerkzeuge
- B-Achse auf dem Linearträger mit 4 angetriebenen Werkzeugen
- 3-fach Grundhalter für Hochfrequenzspindeln an der B-Achse
- 10 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Haupt- und Rückseitenbearbeitung auf dem Revolver
- 8 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Rückseitenbearbeitung mit Antrieb
- 12 Achsen



### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 8 angetriebene Werkzeugstationen je Revolver
- 24 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Haupt- und Rückseitenbearbeitung auf 3 Revolver
- 12 Achsen

# ST

## 38



### TECHNISCHE DATEN

Durchmesser  $\varnothing$  38 mm / 42 mm (Option)

Spindelstockhub  $\left\langle \right\rangle$  350 mm

Bearbeitungs-  
möglichkeiten

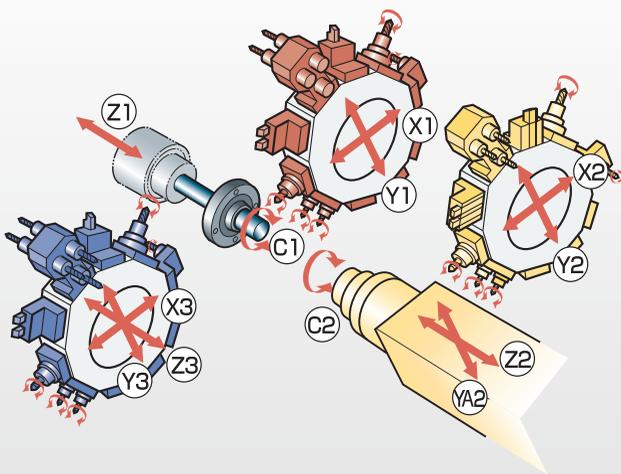


### DIE VORTEILE

- FANUC 31i-B5 Steuerung mit Handrad
- C-Achsensteuerung auf Haupt- und Gegenspindel
- Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
- Bewegliches Bedienpult
- Zwei Revolver zur simultanen Bearbeitung an der Hauptseite
- Zusätzliche Längsachse auf dem Werkzeugträger 3
- Drei komplett unabhängige Werkzeugsystem
- Antriebsleistung Revolver 4 kW

### KINEMATIK & WERKZEUGE

- 8 angetriebene Werkzeugstationen je Revolver
- 30 +  $\alpha$  Werkzeuge zur Haupt- und Rückseitenbearbeitung auf 3 Revolver
- 12 Achsen



# HSL II

High Speed Loader –  
Alles aus einer Hand

**NEU**

### GERINGER PLATZBEDARF, GESCHWINDIGKEIT UND STABILITÄT

Es ist uns gelungen, einen Lader zu entwickeln, der alle diese Vorteile mit einem zukunftsweisenden Design verbindet. Manchmal ist das Platzangebot auf Standflächen kritisch, da unterschiedliches Zubehör neben einer Maschine untergebracht werden muss. Dank seiner platzsparenden Bauart und der stabilen, schwingungsarmen Konstruktion sowie einer Stangenladezeit unter 30 Sekunden, ist der star\* High Speed Loader die perfekte Lösung für unsere Kunden.



*Auch mit vollintegrierter  
Hochdruck-Anlage erhältlich!*

### TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kompakte, stabile Bauweise (LxBxH: 4005x875x1398 mm, Gewicht > 1.500 kg) mit voll integriertem Trafo, Schaltschrank, HD-Anlage mit Kühleinrichtung (optional), Reststückbehälter und Kanaleinsatzbehälter
- Komplett gekapselte Wanne im Unterbodenbereich
- Extrem kurzer Anbau zwischen Maschine und Lader
- Ein Versorgungsstrang für elektrischen Anschluss und HD-Beaufschlagung – keine lästigen Kabel / Rohre an und um die Maschine
- Neuartiges Lünettensystem zur Führung der Materialstange
- Auch für kleinere Durchmesser als 6 mm geeignet
- Ladezeit unter 30 sec.
- Kanalwechsel unter 10 min.
- Ansteuerung über die Maschine
- Stangenanzeige (Länge) im integrierten LED Lichtband oder per Digitalanzeige
- Verschiebeeinrichtung (Hybrid)

# TPM

## Tool Process Monitoring

NEU

Reproduzierbare Prozess- und Werkzeugüberwachung ist längst essenziell für Unternehmen, um Produktivität und Qualität nachhaltig sicherzustellen. Mit dem Tool Process Monitoring (TPM) hat STAR Micronics eine nachrüstbare Lösung zur Prozessüberwachung entwickelt. Das System ermöglicht die simultane Überwachung von über 50 Werkzeugen. Mittlerweile ist das TPM bei mehr als zwanzig Kunden erfolgreich im Einsatz. Die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden ist einer der Grundpfeiler für die stetige Weiterentwicklung und den anhaltenden Erfolg des TPM.



### IHRE VORTEILE

- Überwachung von Bohrer D=2mm, abhängig vom Prozess
- Kein Stoppen während des Messzyklus notwendig
- Integrierte Werkzeug- und Programmverwaltung
- Frei wählbare Anzahl von Teachzyklen
- Auto-Speichern von Messdaten zur Werkzeugoptimierung und zur Störungsanalyse
- Multimonitoring von bis zu 12 Werkzeugen/Achsen gleichzeitig
- Anzeige von Historiendaten zur Prozessoptimierung
- Oberflächendesign autodidaktisch und einfach zu bedienen
- Nachrüstbar ab FANUC 30i (alle Typen ab ca. 2008)
- Optional: Netzwerkanbindung zur Anzeige der Prozessdaten im Büro

# HFT UND SCP

## High Frequency Turning und Step Cycle Pro – Unsere spanbrechenden Innovationen

SPÄNEPROBLEME?  
MIT **HFT** VON STAR\* GEHÖREN DIE PROBLEME DER VERGANGENHEIT AN.

### DIE VORTEILE

- Kontrollierte Späne
- Höhere Maschinenverfügbarkeit
- Weniger Eingriffe durch das Bedienpersonal
- Stabilere Prozesssicherheit
- Geringere Wärmeentwicklung

Geeignet für alle Bearbeitungsarten und Materialien (Innen- und Außenbearbeitung)



vorher  
Spanbildung mit herkömmlicher Bearbeitung



nachher  
Spanbildung mit High-Frequency-Turning

**SCP STEP-CYCLE-PRO** – EINE BAHNBRECHENDE ENTWICKLUNG IN DER SPÄNEVERWALTUNG

### DIE VORTEILE

- verhindert Späneprobleme und reduziert Ausschuss erheblich
- ebenmäßiges Drehbild
- Zykluszeit einfach kontrollierbar
- reduziert Maschinenstillstandszeiten
- verkürzt die Rüstzeit
- einfach nachrüstbar zum günstigen Preis
- einfache Handhabung über G-Befehl

SCP (Step-Cycle-Pro) ist der jüngste Durchbruch im Kampf gegen die Herausforderungen, die sich bei der Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen, wie Aluminium, Edelstahl, Kupfer und Kunststoffen, durch unangenehme Spanlängen ergeben.

# NC-FOX

Programmiersoftware für  
star\* CNC-Drehautomaten

## NC-FOX von STAR Micronics

Eine Programmiersoftware für CNC-Maschinen muss vor allem eines sein: einfach und intuitiv. NC-FOX ist seit über 20 Jahren die erste Wahl, wenn es um einfaches, schnelles und effizientes Programmieren von star\* CNC-Drehautomaten geht. Das modular aufgebaute Programmiersystem besteht aus insgesamt 6 Bausteinen, und kann über den NC-Editor (FOX Edit) hinaus mit den jeweiligen Applikationen auch zum Verwalten von NC-Programmen, zum Datentransfer (PC zu Maschine und umgekehrt) sowie als Werkzeugdatenbank verwendet werden.

In Verbindung mit einem optional erhältlichen CAD-System lassen sich auch komplizierte Konturen komfortabel programmieren. Verkauf und Service von NC-FOX - nur für Firmen und Standorte in der Bundesrepublik Deutschland.



## Praxisorientiert

Qualifizierte Beratung und anwendungsnahe Schulungen durch die STAR Micronics runden das Gesamtpaket ab.

# SSC

star\* Service Connect –  
Schnellster Service  
24/7

NEU

Schnelles Internet und schnelle Datenserver lassen uns in Sekundenbruchteilen auf alle erdenklichen Informationen zugreifen – ideal für Sie, um jederzeit wertvolle Unterstützung für Ihre Arbeit mit star\* Maschinen abzurufen: Dafür haben wir unser – bzw. Ihr – neues STAR Micronics Kundenportal, das SSC star\* Service Connect, erstellt.



## IHRE VORTEILE

- Immer erreichbar: 24 Std. am Tag, 7 Tage die Woche
- Persönlicher Login-Bereich im Kundenportal zum Ansehen und Verwalten Ihrer Daten und die Ihrer star\* Maschinen
- Schnelles Erstellen und Einsehen des aktuellen Stands von Serviceanfragen zu allen Themen, von Wartung bis Störung
- Klicken statt Tippen: umfangreiche Auswahlmöglichkeiten für Maschinendaten genauso wie für mögliche Fehlerbeschreibungen inkl. der Möglichkeit, Fotos, Videos oder Auswertungen hochzuladen
- Wissen an einem Ort: Durch die umfangreiche Wissensdatenbank mit Suchfunktion finden Sie alle Informationen zu Service-Vorgängen und Reparaturen, die Sie selbst durchführen können.
- Individuelle Konfiguration Ihres Info-Cockpits für firmeninterne Belange
- Spezieller Bereich für Führungskräfte: wichtige Daten zu Service, Stillständen und Kosten direkt auf einen Blick

# IHRE ANSPRECHPARTNER

Vertrieb bei STAR Micronics



**Herbert Kohlenbeck**

Verkaufsleiter Nord  
sales manager north  
Tel. +49 (7082) 7297076  
Mobil +49 (151) 4021 9062  
herbert.kohlenbeck@starmicronics.de



**Dennis Reiser**

Vertriebsrepräsentant BW Süd-West  
sales representative  
Tel. +49 (7082) 7920-32  
Mobil +49 (151) 4021 9032  
dennis.reiser@starmicronics.de



**Denis Knapp**

Vertriebsrepräsentant Bayern  
sales representative  
Tel. +49 (7082) 7920-28  
Mobil +49 (151) 4021 9028  
denis.knapp@starmicronics.de



**Witali Friedrich**

Vertriebsrepräsentant BW Süd-Ost  
sales representative  
Tel. +49 (7082) 7920-46  
Mobil +49 (151) 4021 9046  
witali.friedrich@starmicronics.de

**f. britsch**



**Uwe Kälber**

Vertriebspartner  
PLZ-Gebiet 74.../75.../76...  
Tel. +49 (7231) 9365-15  
fbritsch@f-britsch.com



**Stefan Kälber**

Vertriebspartner  
PLZ-Gebiet 70.../71.../73...  
Tel. +49 (7231) 9365-20  
Mobil +49 (160) 9494 3809  
stefan.kaelber@f-britsch.com



**Stefan Kasper**

Vertriebspartner  
PLZ-Gebiet 53.../54.../56...  
Mobil +49 (151) 241 47702  
stefan.kasper@f-britsch.com



**Dirk-Werner Müller**

Vertriebspartner  
PLZ-Gebiet 40-48.../50-52.../57-59...  
Mobil +49 (171) 511 2197  
dirk-werner.mueller@f-britsch.com



**Severin Bobon**

Vertriebspartner Saarland,  
Hessen, Rheinland-Pfalz - Süd  
Mobil +49 (170) 286 9713  
s.bobon@b-s-olution.de



**Andreas Braunschweig**

Vertriebspartner Sachsen,  
Sachsen-Anhalt, Thüringen  
Mobil +49 (171) 800 3089  
vertrieb@bw-maschinen.de

**STAR Micronics GmbH**

Robert-Grob-Straße 1 · 75305 Neuenbürg  
Tel. +49 (7082) 7920-0 · Fax +49 (7082) 7920-20  
info@starmicronics.de [www.starmicronics.de](http://www.starmicronics.de)

**Service-Hotline:**

Tel. +49 (7082) 7920-30  
Mo - Do von 08.00 - 16.00 Uhr  
Freitag von 08.00 - 13.30 Uhr

**Ersatzteil-Service:**

Tel. +49 (7082) 7920-17  
Mo - Do von 08.00 - 16.00 Uhr  
Freitag von 08.00 - 13.30 Uhr

Besuchen Sie uns:



14. – 17. Mai 2024 · Jönköping, Schweden



10. – 14. September 2024 · Stuttgart



---

**STAR Micronics GmbH**  
Robert-Grob-Straße 1  
75305 Neuenbürg  
Tel. +49 (7082) 7920-0  
Fax +49 (7082) 7920-20  
info@starmicronics.de  
[www.starmicronics.de](http://www.starmicronics.de)

